



**Windows® 98SE/ME/XP/  
NT 4 SP5/2000**

©2008  
Homag  
Holzbearbeitungssysteme AG  
All rights reserved

**WIEHAG  
PROFI KFL620/11/PU/55/S**

**0-202-24-8819**

**Quermaschine**

**Deutsch - 04.09.2008**



# Konformitätserklärung

**Hiermit erklären wir, dass die Produktionseinrichtung,**  
bestehend aus einer und/oder mehreren (verketteten) Maschinen

**Type** : **PROFI KFL620/11/PU/55/S**  
**Baujahr** : **2008**  
**Nr.** : **0-202-24-8819**

**für die Bearbeitung von Holz- und holzähnlichen Werkstoffen, in der  
ausgelieferten Ausführung, nach den**

**Richtlinien** (inklusive der zugehörigen Änderungsrichtlinien)

98/37/EG  
73/23/EWG  
89/336/EWG

**und den angewandten harmonisierten Normen entwickelt, konstruiert und  
gefertigt wurde.**

Eine vollständige Liste der Richtlinien und angewandten Normen, die berücksichtigt wurden,  
liegt beim Hersteller vor.

**Nach An-, Umbauten und/oder Nachrüstungen der Mechanik, Elektrik,  
Elektronik, Steuerung(en) und/oder der Betriebssoftware, die nicht vom  
Herstellerwerk oder von einem schriftlich Bevollmächtigten ausgeführt  
wurden, erlischt die EG-Konformität.**



**HOMAG**  
**Holzbearbeitungssysteme AG**  
**Homagstraße 1 - 5**  
**72296 Schopfloch - Deutschland**

**Achim Gauß**  
Vorstand: Forschung und Entwicklung



KOM.:	WIEHAG
TYP.:	R KFL620/11/PU/55/S
M.-NR.:	0-202-24-8819

WIEHAG  
PROFI KFL620/11/PU/55/S  
0-202-24-8819

P05	P04	P03	P02	P01	PROGRAMM
	QUER	QUER	QUER	QUER	DURCHLAUF
	10000000.svg	wiehag01.svg	10000000.svg	10000001.svg	BILD NUMMER:
	20 M/MIN	20 M/MIN	20 M/MIN	20 M/MIN	VORSCHUB
					QUERSCHNITT/ BEI-MASSUNG
				ABS- KANTE 0.6 MM	KANTE LINKS
				ABS- KANTE 0.6 MM	KANTE RECHTS
	PU			PU	LEIM
	40	40	40	40	WERKSTUECK- UEBERSTAND

P10	P09	P08	P07	P06	PROGRAMM
					DURCHLAUF
					BILD NUMMER:
					VORSCHUB
					QUERSCHNITT/ BEI-MASSUNG
					KANTE LINKS
					KANTE RECHTS
					LEIM
					WERKSTUECK- UEBERSTAND

PROGRAMMUEBERSICHT

2-004-47-8170

DOKUMENTATION D20



MOTOR	FUEGFRAESER MOTOR 1 F.04	DOPPELZERSPANNERAGGREGAT MOTOR 2/3 F.04	WECHSELFRAESAGGREGAT MOTOR 4,A F.07	WECHSELFRAESAGGREGAT MOTOR 4,B F.07	WECHSELFRAESAGGREGAT MOTOR 5,A F.07	WECHSELFRAESAGGREGAT MOTOR 5,B F.07	WECHSELFRAESAGGREGAT MOTOR 5,C F.07
LINKE MASCHINENSEITE				MOTOR OHNE WERKZEUG	MOTOR OHNE WERKZEUG		
MOTORWELLEN- Ø (mm)	35	DNK 35	35	35	35	35	35
WERKZEUG- Ø (mm)	180	250	200			200	200
DREHRICHTUNG	GEGENLAUF	GLEICHLAUF	GLEICHLAUF			GEGENLAUF	GEGENLAUF
SCHWENKUNG	90°	0°	90°	90°	90°	90°	90°
DREHZAHL							
LEISTUNG							



MOTOR	FUEGFRAESER MOTOR 1 F.04	DOPPELZERSPANNERAGGREGAT MOTOR 2/3 F.04	WECHSELFRAESAGGREGAT MOTOR 4,A F.07	WECHSELFRAESAGGREGAT MOTOR 4,B F.07	WECHSELFRAESAGGREGAT MOTOR 5,A F.07	WECHSELFRAESAGGREGAT MOTOR 5,B F.07	WECHSELFRAESAGGREGAT MOTOR 5,C F.07
RECHTE MASCHINENSEITE				MOTOR OHNE WERKZEUG	MOTOR OHNE WERKZEUG		
MOTORWELLEN- Ø (mm)	35	DNK 35	35	35	35	35	35
WERKZEUG- Ø (mm)	180	250	200			200	200
DREHRICHTUNG	GEGENLAUF	GLEICHLAUF	GLEICHLAUF			GEGENLAUF	GEGENLAUF
SCHWENKUNG	90°	0°	90°	90°	90°	90°	90°
DREHZAHL							
LEISTUNG							

KON:	WIEHAG
TYP:	R KFL620/11/PU/55/S
N.-NR:	0-202-24-8819

**ACHTUNG !**  
 Wenn der Motor 5 im Einsatzfall 5B verwendet wird,  
 muss das Werkzeug von Motor 4 ausgebaut werden (Situation 4B).  
 Mögliche Kombinationen:  
 4A und 5A  
 4B und 5B  
 4A und 5C



WIEHAG  
 PROFI KFL620/11/PU/55/S  
 0-202-24-8819

MOTORENBESTUECKUNG

2-004-47-8180



DOKUMENTATION D21